

# 扬州扬杰电子科技股份有限公司

企业环境信息公开文件

文件编号：001

文件编制：综合管理中心 EHS

公开批准人：刘从宁

## 1. 公开目的

为响应《企业事业单位环境信息公开办法》，积极履行扬州市重点排污单位的环境责任与义务，通过向社会公开、透明公司环境信息，树立良好的企业形象，实现企业、环境与社会共同和谐发展。

## 2. 管理目标

严格遵守国家和地方有关环境保护的法律、法规、标准及行业规定，并与实际情况相结合，制定公司环境保护相关的规章制度；通过宣传教育，提升全体员工的环保意识；通过推行 ISO14001 体系建设，不断加强公司的环境管理与控制，持续改善环境、节能降耗，做到可持续发展。

## 3. 企业概况

半导体产业作为高尖端技术及高附加值产业，已经成为现代工业社会的关键性技术产业之一。半导体技术的发展和在各个领域的广泛应用，极大地推动了一个国家科学技术的进步和经济的增长，是推动 GDP 快速增长和保障国家安全的重要因素。在国家政策的大力鼓励下，中国半导体产业在最近十多年迅速崛起，并在世界半导体产业版图占有重要地位。

分立器件是半导体产业的重要分支，而功率器件作为分立器件行业发展的趋势之一，芯片、二极管、整流桥、电力电子模块等半导体功率器件在 LED 照明、汽车电子、光伏、电源等领域有着广泛的应用。近年来，伴随着我国汽车工业、电力电子行业的高速发展，半导体功率器件的需求也愈加旺盛。芯片作为功率器件的关键组成部分，其高端产品仍主要依赖进口，目前已成为制约我国半导体功率器件行业可持续发展的瓶颈之一。

扬州扬杰电子科技股份有限公司成立于 2006 年 8 月 2 日，现拥有注册资本 4.72 亿元人民币。公司集研发、生产、销售于一体，专业致力于芯片、二极管、整流桥、电力电子模块等半导体功率器件领域的产业发展，是中国优秀的芯片、整流桥、二极管制造销售厂家之一。公司于 2014 年 1 月在深交所创业板挂牌上市。公司是国家科技部火炬高技术产业开发

中心认定的国家火炬计划重点高新技术企业、国家高新技术企业、江苏省 AAA 级信用单位、江苏省创新型企业，建有省级“三站三中心”。在国家电子信息产业高速发展的大环境下，借助公司良好的技术基础和行业内良好的品牌形象，公司积极推动半导体功率器件的研发和生产，被中国半导体行业协会评为国内功率器件五强企业。公司目前主要厂区有位于维扬经济开发区创业园厂区和荷叶西路厂区。

遵照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，江苏智环科技有限公司接受扬州扬杰电子科技股份有限公司委托，承担各项目的环境影响评价工作。评价单位接受委托之后，在对拟建地进行了实地踏勘、调研、收集并核实有关资料的基础上，根据《环境影响评价技术导则》和国家、地方的环保要求，遵循“客观、公正、真实、可靠”的原则，编制了环境影响报告书，提交建设单位，经环保部门审查批准。各项环评项目最终由扬州市区环保局进行监测认定符合环境保护要求。

#### **企业注册信息：**

单位名称：扬州扬杰电子科技股份有限公司

地址：扬州维扬经济开发区创业园中路 26 号；扬州维扬经济开发区荷叶西路 6 号。

成立日期：2006 年 08 月 02 日

法定代表人：梁勤

组织机构代码：913210007908906337

联系电话：15052501322

#### **企业从事的行业及规模：**

行业：半导体功率器件

规模：员工总数约 2000 人

主要产品及服务：芯片、二极管、整流桥、电力电子模块等半导体功率器件的研发、生产与销售

#### **企业注册资本、销售额或生产额**

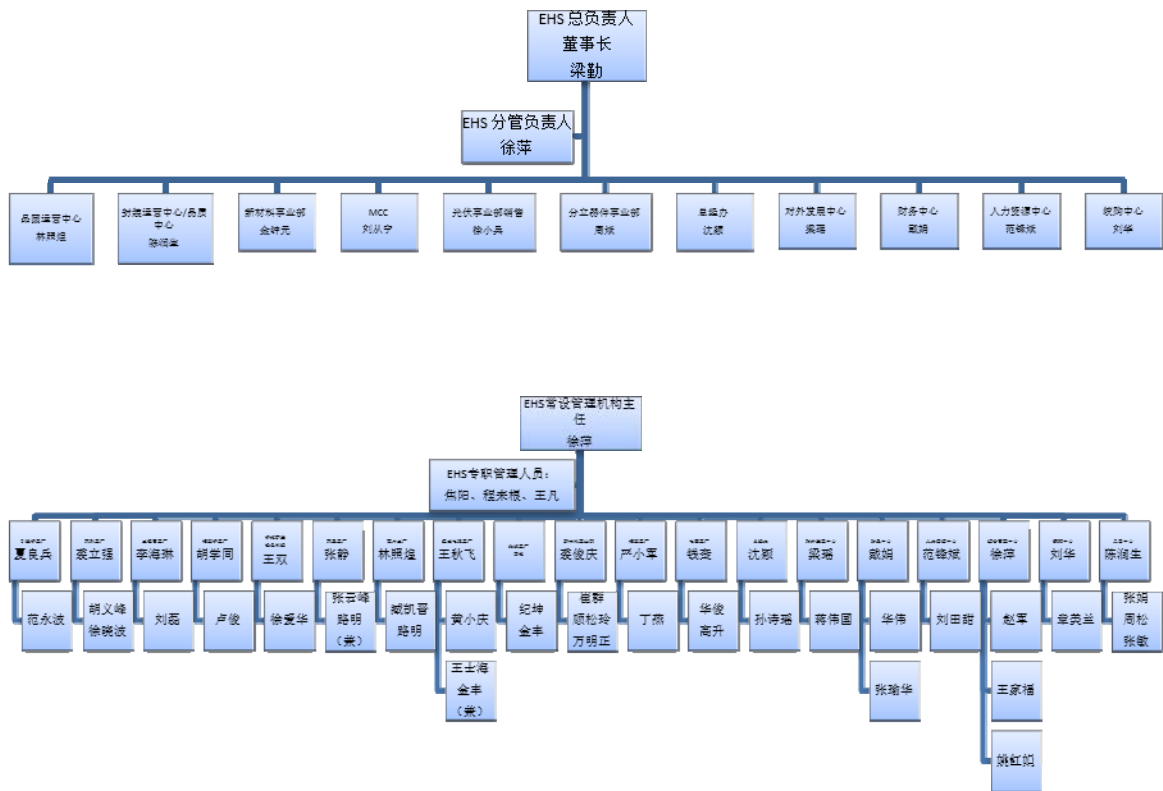
注册资本：47249.0843 万元整

占地面积：300 亩

销售额：2016 年约 12 亿元人民币

生产额：约 12 亿元人民币每年

#### **企业的环境管理体系图**



### 污染物排放处理情况及项目环境保护 情况

**创业园厂区：**废水污染物为 COD、SS、氨氮、PH。排污管道与市政管网对接，最终进入污水处理厂集中处理。废气污染物主要为混合酸雾，成分为硫酸、氮氧化物、氟化氢等，酸雾处理塔通过二级喷淋吸收中和处理后（处理效率 98%）达标排放。

**荷叶西路厂区：**废水污染物为 COD、SS、氨氮、PH、总磷、氟化物，排污管道与市政管网对接，最终进入污水处理集中处理。废气污染物主要为 HCl、氨、硫酸雾、氟化物、氮氧化物、异丙醇。酸雾处理塔通过二级喷淋吸收中和处理后达标排放，有机废气处理经活性炭吸附处理后达标排放。

扬州扬杰电子科技有限公司二个主要厂区，项目环境保护手续齐全，项目建设、生产落实了环评批复提出的各项环保措施和要求，主要污染物达标排放。

#### 主要污染物产生的工序说明

GPP 片生产过程中的蚀刻清洗即产生含酸、含氟废水。

芯片生产过程中，使用 SC-450 进行光刻，以及使用混合酸蚀刻、异丙醇进行表面脱水，产生了废有机溶剂和有机废气；使用酸进行刻蚀产生了废酸和酸性废气。

辅助生产过程中，纯水制作产生的废树脂，有机尾气处理产生废活性炭。

整流二极管等系列封装生产过程中、铜框架需做表面清洗所使用的异丙醇，产生有机废气。

### **污染物贮存计划**

对所有污染物做分类集中收集，液态类使用管道流入暂存桶，暂存桶设置于专用储存库内，仓库外张贴警示与告知牌；固体类废弃物设置堆场，集中堆放。以上场所均做到防阳光、防泄漏、防水淹设计。

### **贮存设施情况**

危险废物仓库设置于厂区内，液态污染物主要通过管道输送，不存在中间污染环节，可有效储存我公司的污染物。库内周围设置防溢槽，可将意外泄漏废液重新收集。外接口设置靠近通道，可便于外协车辆清运。仓库可自然通风、采光，同时设有应急使用的机械强制排风装置。

### **处置计划**

我公司因污染物种类不同，且各类型废液年产生量相差较大，故我公司考虑实际情况，将其分别委托不同资质厂商进行合法处理。

### **防治污染设施建设和运行情况**

公司严格按照环保“三同时”要求，建设了废水处理系统和废气处理系统。废水主要通过中和池进行 PH 调解，加入  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  去除氟离子，最终达标排放；废气处理系统分为酸碱排气的喷液喷淋吸收和有机排气的活性炭吸附吸收，最终确保废气达标排放，以上各系统已通过市环保局环保验收。

为确保上述系统的有效运行，由公司 24 小时值守的厂务部门负责管理，同时每年委托第三方机构进行检测。

### **污染物减量化目标及措施**

我公司普遍采用目前行业内较先进的节能环保设施，在工艺方面，通过缩短蚀刻清洗工艺、塑封工艺技术改造和运行时间，进行能源的节约和产量的增加，同时结合清洁生产工作推动，持续在节能、降耗、减污、增效方面不断改善，提高经济、环境、社会效益，为公司的可持续发展奠定坚实的基础。